

AL Frontovi

[Korisničko upustvo]

Sadržaj dokumenta

<i>Prijava na sistem</i>	<i>3</i>
<i>Navigacija - Glavni meni</i>	<i>3</i>
<i>Odjava sa sistema</i>	<i>3</i>
<i>Kreiranje nove porudžbine</i>	<i>4</i>
<i>Odabir opcija obrade profila</i>	<i>5</i>
<i>Dodatna Obrada</i>	<i>6</i>
<i>Odabir Šarki</i>	<i>7</i>
<i>Definisanje opcija za ručice</i>	<i>8</i>
<i>Definisanje opcija za bravicu</i>	<i>10</i>
<i>Specifičnosti ramova na kip otvaranje</i>	<i>11</i>
<i>Opcije nad „Frontovima“</i>	<i>11</i>
<i>Štampa dokumenata</i>	<i>12</i>
<i>Porudžbenica</i>	<i>14</i>

Prijava na sistem

Sistemu se pristupa preko pretraživača na web adresi <https://aluramovi-bih.europrofil.rs/>

Nakon učitavanja stranice prikazaće se forma za prijavu na sistem gde je potrebno uneti Korisničko ime (username) i Lozinku (Password) korisnika. Korisničko ime i lozinka su isti kao i za aplikaciju za Klizna Vrata.

Napomena: Korisničko ime i lozinku za prijavu je moguće dobiti od prodajne podrške Europrofila.

Klik na dugme “Log in” otvoriće Početnu Stranu sistema (Home).

Navigacija - Glavni meni

Svaka strana (nakon prijave) sadrži Glavni Meni u vrhu stranice. Putem Glavnog Menija se pristupa glavnim sekcijama sistema koje će biti opisane u posebnim stavkama.

Stavke meniju su:

1. **Nova porudžbina:** Inicijalizacija kreiranja porudžbenice
2. **Prethodne porudžbine:** pregled prethodno generisanih porudžbenica sa statusima

[Nova porudžbina](#)

[Predhodne porudžbine](#)

Odjava sa sistema

Aplikacija je napravljena tako da gašenjem browsera ćete biti automatski izlogovani iz sistema.

Kreiranje nove porudžbine

Na početnom ekranu aplikacije aplikacija videćete prikaz izgleda profila za alu ram.

Nova porudžbina

Predhodne porudžbine

europrofil

Dobrodošli u aplikaciju za izračunavanje dimenzija okova, ispunje i cena za dostupne sisteme aluminijumskih frontova.

Vaš Europrofil

detaljnije

RAM 1004 N

Tehnički crtež

Galerija

detaljnije

RAM1003 N

Tehnički crtež

Galerija

detaljnije

RAM 1002 N

Tehnički crtež

Galerija

detaljnije

RAM 1002 A

Tehnički crtež

Galerija

detaljnije

RAM 1002 C

Tehnički crtež

Galerija

detaljnije

RAM 1002 D

Tehnički crtež

Galerija

detaljnije

RAM 1001

Tehnički crtež

Galerija

detaljnije

RAM 1005 A

Tehnički crtež

Galerija

detaljnije

RAM 1007

Tehnički crtež

Galerija

Odabarete profil koji želite na toj skici imate i opciju **detaljnije** koja vas vodi na stranicu na sajtu Europrofila gde se nalazi pomenuti ram sa detaljnijim opisom, zatim **galerija** gde možete da vidite slike u razičitim obradama datog rama kao i tehnički crtež.

europrofil

Veleprodaja:

011 357 29 25, 011 357 29 00, 064 645 03 43

Mali prodaja 1:

011 250 87 53, 064 645 03 41

Mali prodaja 2:

011 371 53 81, 064 640 00 03

POČETNA

PROIZVODI

NOVOSTI

GALERIJE

O NAMA

ZAPOSLENJE

KONTAKT

Search vestitke

Aluminijumski profili za izradu staklenih frontova

Home

Proizvod

Profil za izradu frontova - staklene ispunje

Aluminijumski profil za izradu staklenih frontova

Al ram 1004 N

RAM 1004 N je aluminijumski profil za izradu fronta od stakla.

Za spajanje Al profila RAM 1004 N koriste se metalni ili PVC uglovi za spajanje.

Specifičnost profila je da se staklo lepi specijalnim lepljivima za aluminijumski ram. Povećava staklo se ne koriste, kako se ljepljivo ne bi provodilo kroz staklo. Lepljivo su nevidljivi i ne nagrizaju foliju.

Neophodna je obrada ivica stakla (XPF obrada), pre lepljenja na Al ram.

Metalne čavure služe da odvode štetne tečnosti kada se napu za ručica boke kroz staklo.

Završna obrada profila je hemijska anodizacija i dostupna je u nekoliko boja: srebrni mat, srebrni sjaj i crni mat anodizacija.

Odlike aluminijumskog profila RAM 1004 N razlikuju se u zavisnosti od završne obrade:

1. srebrni mat (6m)

2. srebrni sjaj (6m)

3. crni mat (6m)

U početku "Detaljni sistem" možete pogledati sve Al ram profile i potrebne elemente za izradu:

Detaljni sistem

Povećani sistem

Potpuni sistem

Napomena: Jedan nalog se može odnositi samo na jedan profil

Odabir opcija obrade profila

Nakon odabira profila ulazite u aplikaciju gde vam se za odabrani profil daju opcije obrada koje su dostupne za dati profil.

1. KORAK
Profil i ispuna

2. KORAK
Pojedinačni frontovi

ZAVRŠNA OBRADA PROFILA

☐ Srebro mat SM Galerija

☐ Srebro sjaj SB Galerija

☐ Crna mat Galerija

☐ PL - PlastiĀkacija Mat

☐ PL - PlastiĀkacija Sjaj

☐ PlastiĀkacija Spec.efekat

IZBOR ISPUNE

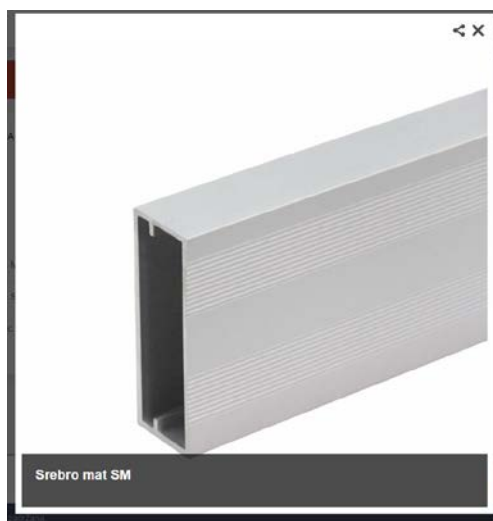
☐ Dekorativna stakla

☐ Ogledala 4 mm

☐ Stakla 4 mm, sa folijom

☐ Bez ispune

Za svaku obradu imate opciju **detaljnije** gde je prikazana fotografija date obrade.



Za varijatu plastiĀkacije odaberete mat ili sjaj i neophodno je da se unese RAL boje koja se Źeli. Nakon toga moŹete da izaberete vrstu ispune koju Źelite ili opciju bez ispune.

U koliko odaberete ociju ispune sa folijom u boji, neophodno je da navedete naziv ili Źifru folije (ORACAL folija katalog 641)

Dodatna Obrada

Na istoj stranici imate i opciju dodatna obrada.

U ovoj sekciji možete da izaberete razne obrade koje mogu da se urade na staklu.

IZBOR ISPUNE

☒ Dekorativna stakla

☒ Lakobel beli
 ☐ Lakobel crni

☐ Ogledala 4 mm
 ☐ Stakla 4 mm, sa folijom
 ☐ Bez ispune

OPCIJE ZA ISPUNU

Dodatna obrada

Bez dodatne obrade

Peskaža cele staklene površine

Kaljenje stakla

Fazetiranje

Fazetiranje 0.5 cm

Fazetiranje 1 cm

Fazetiranje 1.5 cm

Lepljenje folija

Lepljenje zaštitne folije

Lepljenje dekorativne folije

Lepljenje folije po motivu

Lepljenje peskirne folije

Lepljenje peskirne folije

Napomena: Odabrani profil RAM 1004 N zahteva KP obradu stakla.

SLEDEĆI KORAK

>

Kada otvorite sledeću stranicu (klikom na dugme sledeći korak), sa leve strane će Vam biti ponuđene opcije izbora Fronta (leva , desna ili vrata na kip) nakon toga upisujete količinu kao i dimenziju stranica fronta

Napomena: Sve dimenzije su u cm i zaokružuju se na 1 decimalu

6 / Strana

Ekran za odabir i definiciju frontova

Odabir Šarki

Kada ste definisali sve potrebne frontove i njihove dimenzije prelazite na korak za **odabir šarki**.

Tu su Vam takođe ponuđene opcije vezane za ram i to da je ram:

1. bez šarki,
2. sa izbušenim otvorom 35 mm za šarke (ovo je najčešći slučaj) kao i
3. bušenje otvora sa montažom šarki.

ŠARKE

TEHNIČKI CRTEŽ

☐ Bez bušenja rupa za šarke

☒ Bušenje rupa za standardne šarke 35 mm

☐ Bušenje rupa sa montažom šarki

Ukupan broj šarki

3

Pozicija svih šarki se uzima od donje spoljne ivice.

Centar 1. rupe od donje spoljne ivice

10

cm

Centar 2. rupe od donje spoljne ivice

50

cm

Centar 3. rupe od donje spoljne ivice

90

cm

Kada se odabere opcija 2 ili 3 na crtežu sa desne strane se pojavljuju dva otvora za šarke , možete dodati maksimalno do 8 otvora .

Prve dve šarke se rapoređuju na 10 cm od ivice rama do centra otvora šarke , svi ostali ovori se raspoređuju simetrično u odnosu na dužinu stranice na koju se postavljaju kao i na broj šarki .

U slučaju da vam date pozicije otvora ne odgovaraju možete svaku poziciju pomeriti tako što će te u polje dimenzija uneti vašu dimenziju na koju želite da pozicionirate šarke.

Dimenzije pozicija šarki računaju od donje ivice fronta .

Napominjemo da je maksimalno pomeranje prvih šarki prema krajevima 8,5 cm od ivice.

Ako se odabere opcija 3 potrebno je da se unese vrsta šarki .

U ovoj opciji ćete imati i dodatno objašnjenje u vezi ponude šarki za određene profile.

☒ Bušenje rupa sa montažom šarki

Naziv šarki

Za šarke koje se ne nalaze u našoj ponudi, bušimo isključivo standardne rupe 35mm

Definisanje opcija za ručice

Sedeća opcija koju birate i definišete su ručice.

Ovde imamo tri opcije :

1. Bez bušenja rupa za ručice
2. Bušenje rupa za ručice
3. Postavljanje profila ručice

Kada odaberete prvu opciju al ram će biti bez evidentiranih i izbušenih otvora za ručice.

U drugoj opciji imate mogućnost da pozicionirate ručicu na ramu u kojoj zoni je želite postaviti.

RUČICE

☐ Bez rupa za ručicu

☒ Bušenje rupa za ručicu

Položaj

Horizontalno, uz donju ivicu

Osno rastojanje rupa

Horizontalno, uz gonju ivicu

Horizontalno, uz donju ivicu

Centar prve rupe od leve spojn

Vertikalno, pri gornjoj ivici

Vertikalno, na sredini

Vertikalno, pri donjoj ivici

Centar prve rupe od donje spojne ivice

3.5

cm

Zatim birate raspon rupa za ručice.

☒ Bušenje rupa za ručicu

Položaj	Horizontalno, uz donju ivicu
Osno rastojanje rupa	3.2 cm
Centar prve rupe od leve spoljne ivice	Samo jedna ruma (dugme ručica) 48.0 cm 44.8 cm 41.6 cm

U ovom delu su već predloženi standardni rasponi za ručice pa možete da izaberete neki od datih raspona ali ostavljena je i mogućnost da se ukuca raspon koji vi želite ili rapon 0 (nula) u koliko je ručica dugme.

Nakon toga birate poziciju rupa u odnosu na horizontalnu i vertikalnu ivicu rama.

Centar prve rupe od leve spoljne ivice	3.5	cm
Centar prve rupe od donje spoljne ivice	3.5	cm

Potrebno je voditi računa da se na određenim dimenzijama ne mogu izbušiti rupe (to su dimenzije ivice rama centar rupe nebi trebalo da bude više od 3,8 cm i manje od 5 cm)

Za svaki ram će biti ukucana preporučena dimezija za poziciju ručica koja se naravno može menjati uz poštovanje ograničenja.

U trećoj opciji možete izabrati profil ručicu, gde je trenutno u ponudi profil RU 5025 i RU 1013CS.

Nakon odabira profila radi se odabir obrade, a zatim pozicioniranje ručice na ramu kao i dimenzije ručice na ramu.

☒ Postavljanja profila ručice

Profil	- Izaberite profil -
Položaj	- Izaberite profil - RU 5025, SM - Srebro Mat RU 5025, SB - Srebro Sjaj

Napominjemo da prilikom izbora ove ručice dobićete obavještenje da sa njenom postavkom širina rama uvećava za 0.15 cm i da će krajnja dimenzija koja je data u nalogu biti dimenzija sa uračunatom debljinom ručice.

☒ Postavljanja profila ručice

Profil

RU 5025, SM - Srebro Mat

Odabrani profil uvećava širinu rama za 0.15 cm, što se automatski uzima u obzir.

Finalna širina fronta (zajedno sa profilom ručice) će ostati 130 cm.

Definisanje opcija za bravicu

Sledeća opcija je bušenje otvora za bravicu.

BRAVICA

☒ Bez rupe za bravicu

☐ Bušenje rupe za bravicu

Kod ove opcije po pravilu je obeležena opcija bez bušenja rupa za bravicu (jer je to najčešći slučaj).

Ukoliko obeležite opciju za bušenje rupa za bravicu dobićete već unapred definisane dimenzije kao što su: prečnik otvora, Centar rupe od donje spoljne ivice, Centar rupe od desne spoljne ivice

BRAVICA

☐ Bez rupe za bravicu

☒ Bušenje rupe za bravicu

Prečnik rupe

25

mm

Centar rupe od donje spoljne ivice

50

cm

Centar rupe od leve spoljne ivice

2.4

cm

[Postavi rupu za bravicu na centar](#)

Ove dimenzije se mogu menjati i prilagođavati vrsti rama i brave.

Napominjemo da za ramove 1005A ili 1007, 1001 ne postoji mogućnost ugradnje standardne brave.

Opcija rama na Kip nema mogućnost postavke brave.

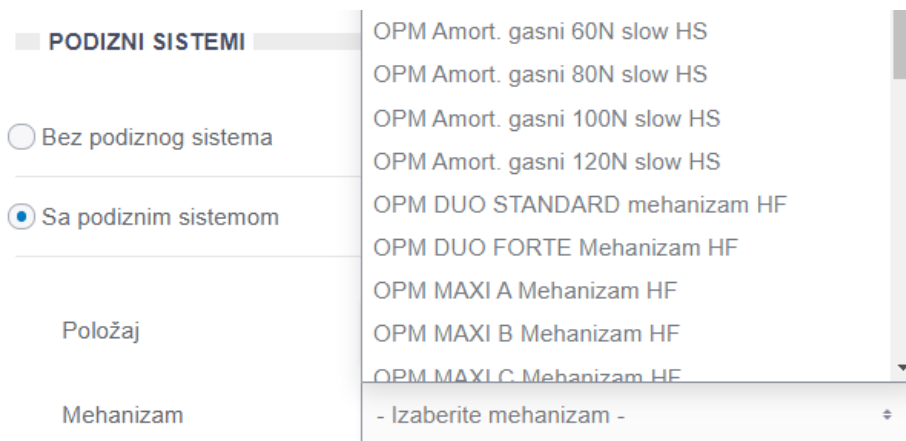
Specifičnosti ramova na kip otvaranje

Ukoliko odaberete ram na kip otvaranje u opcijama se opcija **podizni sistemi**

Prva stvar koja treba da se definiše to je vrsta šarki (ukoliko su za dati sistem predviđene šarke) koja se postavlja na front.

Zatim se definiše pozicija prihvata za podizni sistem (leva ili desna strana gledano sa lica fronta)

I na kraju se nudi izbor podiznih sistem akoji se mogu ugraditi sa detaljnim opisom sistema i tehničkim crtežom neophodnim za pozicioniranje prihvata na profilima.



U koliko je klijent odabrao sistem kojeg nema u datoj ponudi može da unese naziv sistema koji želi da ugradi, ali je neophodno da pošalje i tehničku dokumentaciju datog sistema sa jasnom pozicijom postavke prihvataka na alu ramu.

Opcije nad „Frontovima“

Kada ste definisali sve parametre prvog fronta u gornjoj zoni ove stranice imate ponuđene opcije:

- DODAJTNI FRONT (kada idete na ovu opciju otvara Vam se prozor da unesete nove podatke za naredni front koji želite da radite)
- KOPIRAJTE FRONT (ova opcija je korisna kada imate desna i leva vrata u istim dimenzijama ili kada imate više ramova sa istim pozicijama , ona omogućuje da se sve dimenzije kopiraju a kasnije se izmeni ono što je neophodno za taj front)
- OBRIŠITE FRONT (ova opcija briše poslednji front iz naloga)

1. KORAK
Profil i Ispuna

2. KORAK
Pojedinačni frontovi

+

DODATNI FRONT

✎

KOPIRAJTE FRONT

✕

OBRISITE FRONT

FRONT 1

Štampa dokumenata

Nakon popunjenih svih podataka na stranici pregleda naloga možete videti formirana dva dokumenta

- RADNI NALOG
- PORUDŽBENICA

Radni nalog

Porudžbenica

RADNI NALOG # 230/06/20

< IZMENI

PROSLEDI NA IZRADU

OBRISI

NAPRAVI KOPIJU

ŠTAMPA

SAČUVAJ

Kako bi olakšali rad, u zaglavlju oba dokumenta stoje osnovni podaci koji su upisani prilikom otvaranja pristupnih šifri klijenta.

Može da se upiše popust koji će biti obračunat, željeni datum isporuke kao i interni broj poručioa (veza poručioa i projekta za koji je ram namenjen)

PODACI O KUPCU

Ime:

TIK

Telefon:

/

Adresa:

Stari obrenovacki put b.b.

Adresa za dostavu:

Stari obrenovacki put b.b.

Email adresa:

zoran@europrofil.rs

Popust:

30

Željeni datum isporuke:

Interni broj:

DODATNE NAPOMENE

Ovde unesite napomenu

U opciji „dodatne napomene“ može da se upišu napomene koje su bitne u vezi definisanih ramova.

U daljem delu u radnom nalogu su dati osnovni podaci porudžbine kao i radionički crtež sa dimenzijama rama, pozicijama ručice i šarki kao i pozicijama podiznih elemenata.

OSNOVNA SPECIFIKACIJA			
Tip rama: RAM 1002 A	Obrada: SM - Srebro Mat	Ispuna: Hemijski peskirano staklo	Dodatna obrada:

FRONT 1 - LEVA VRATA, KOMADA 1		FRONT 2 - DESNA VRATA, KOMADA 1	
Hemijski peskirano staklo	41.50 x 114.80 cm	Hemijski peskirano staklo	41.50 x 114.80 cm
Raspon ručice	16.00 cm	Raspon ručice	16.00 cm

Nalog izdao: Intellex	Nalog izradio:	Nalog kontrolisao:
--------------------------	----------------	--------------------

Važno je znati da jedan radni nalog podržava jednu vrstu i obradu profila i jednu vrstu ispune i može da ima neograničen broj ovako definisanih alu ramova na jednom nalogu.

To znači da u koliko želite da poručite RAM 1002 A u obradi srebro mat, sa hemiskim satiniranim staklom, možete da poručite neograničen broj ramova u različitim dimenzijama na jednom nalogu.

Napomena: *Svako menjanje obrade, ili ispune podrazumeva nov nalog.*

Porudžbenica

Otvaranjem opcije „Porudžbenica“, vidite iste podatke o poručiocu i vrsti fronta kao i cenu po dužnom metru obima fronta.

OBRAČUN CENE							
ŠIFRA	STAVKA	CENA PO JEDINICI	KOLIČINA	JEDINICA MERE	CENA BEZ POPUSTA	POPUST	UKUPNA CENA SA POPUSTOM
202	ALU profil RAM 1002 A, SM - Srebro Mat Hemijski peskirano staklo	1,263.83	6.31	m	7,972.21	30%	5,580.55
U slučaju izmene porudžbenica, kupac snosi potencijalne dodatne troškove			Ukupno				7,972.21 RSD
			Popust (30%)				- 2,391.66 RSD
			Ukupno, sa popustom				5,580.55 RSD
			PDV (20%)				1,116.11 RSD
			Ukupno, sa PDV-om				6,696.66 RSD

[Prikaži cenu po stavkama](#)

Potvrđujem da su podaci u porudžbenici tačni

Ponudu sastavio

Klikom na opciju [prikaži cenu po stavkama](#) možete videti sve elemente koji su učestovali u formiranju cene kao i utrošeni materijal.

OBRAČUN CENE							
ŠIFRA	STAVKA	CENA PO JEDINICI	KOLIČINA	JEDINICA MERE	CENA BEZ POPUSTA	POPUST	UKUPNA CENA SA POPUSTOM
202	ALU profil RAM 1002 A (sa PVC profilom), SM - Srebro Mat	500.00	7.25	m	3,627.10	30%	2,538.97
670	Hemijski peskirano staklo	2,205.00	1.048	m²	2,311.11	30%	1,617.78
124	Metalni uglovi	60.40	8	kom	483.20	30%	338.24
HNDH	Rupa za ručicu	50.00	4	kom	200.00	30%	140.00
HHC	Rupa za šarke	30.00	4	kom	120.00	30%	84.00
	Usluga izrade	1,230.80	1	kom	1,230.80	30%	861.56

Napominemo da se **ova stavka vidi samo u programu**, a da prilikom štampe ponude izlazi samo zbirna cena krajnjeg proizvoda po jedinici mere kao i krajnja cena.

U donjem delu je dat prostor za potpis poručioca i odgovornog lica koje je primilo porudžbinu i poslalo na izradu.

Kada ste sve popunili i u koliko želite da sačuvate nalog idete na opciju sačuvaj (u gornjem desnom uglu ekrana).

Klikom na ovu opciju sačuvali ste nalog u vašem prostoru na aplikaciji, ali ga niste poslali na izradu.

Nakon snimanja naloga dobili ste sledeće mogućnosti:

- **Izmeni nalog** (još uvek možete da izmenite neke detalje sa naloga u koliko to želite)
- **Prosledi na izradu** (klikom na ovu opciju nalog se automatski prosleđuje na namenski e-mail europrofila za primanje naloga za dalju proizvodnju)
Nakon ovoga nalog se daje u proizvodnju i kupac će biti obavešten o roku izrade datog naloga.
- **Obriši**, (ova opcija briše nalog i on neće biti prosleđen na izradu)
- **Napravi kopiju** je opcija u koliko želite da brzo izračunate koliko bi isti nalog iznosio sa drugom obradom ili vrstom ispune onda je ova opcija veoma korisna.
- **Štampa** nam daje opciju da štampano dva dokumenta, Radni nalog i Porudžbinu.



Ono što je jako bitno je da u gornjem levom uglu ekrana imate opciju

Novi nalog i [Prethodne porudžbine](#)

Kod opcije novi nalog klikom na nju otvarate novi prozor za novi nalog.

Kod opcije prethodne porudžbine otvara se stranica sa svim do sada napravljenim i sačuvanim nalogima sa evidencijom koji su nalozi u pripremi a koji su poslani na izradu. Na ovaj nači imate kompletan uvid u sve naloge koje ste izradili.

